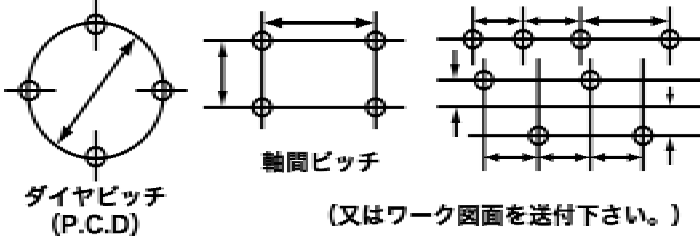


見積時にはこのページを印刷し、ご記入の上ファックスでお送り下さい。

FAX 06 - 6728 - 1233

ヒカリマルチドリルヘッド  
多軸ヘッド・ユニット照会及び製作に際しての必要事項

お客様名		(例)
型式	自在式	固定式
軸数(加工数)		4軸
ピッチ及移動範囲	 <p>ダイヤピッチ (P.C.D)</p> <p>軸間ピッチ</p> <p>(又はワーク図面を送付下さい。)</p>	P.C.D60 ~ 120
加工穴の種類(ドリル・タップ等)及びサイズ	ストレート又はテーパ-	12
孔の種類	貫通又は底付(ドリル上、下微動調整の必要性の有無)	貫通
取付機種名	ボール盤、タッピング盤、ユニット等	KRTG-540
被削材の材料		FC20
特例切削条件の有無	段付ドリルで座グリ兼用機	無
選定機種	その他横・堅・型でモーター付専用機等の製作もあります。	HMM-120 4軸MT#1

\*いかなる多軸(ドリル、タップ、リーマー、エンドミル等)の加工作業も一度ご照会下さい。

光精工株式会社

〒577-0843 大阪府東大阪市荒川1-12-1

電話:06-6728-1231 FAX:06-6728-1233

mail:mail@hikari-seiko.co.jp URL:http://www.hikari-seiko.co.jp